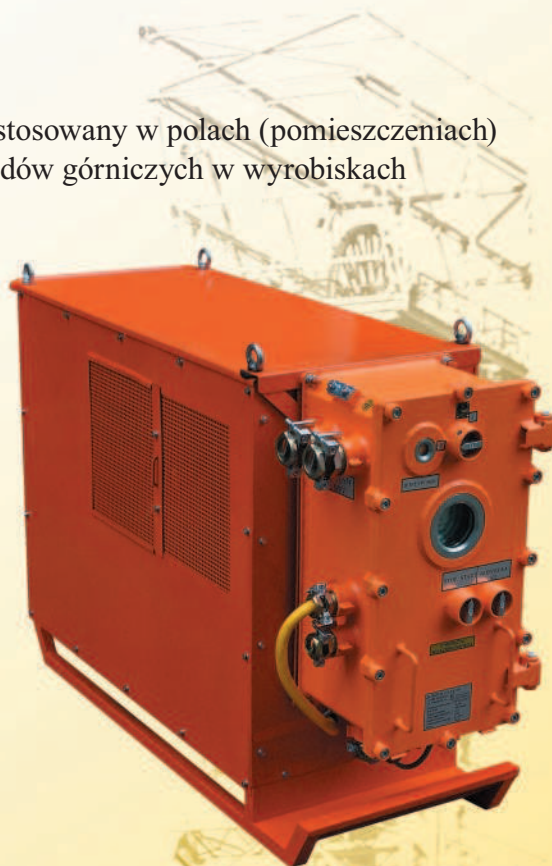


Górnictwo agregat sprężarkowy typu SP – 02ET

Górnictwo agregat sprężarkowy typu SP – 02ET może być stosowany w polach (pomieszczeniach) niezagrożonych wybuchem oraz w polach metanowych zakładów górniczych w wyrobiskach (pomieszczeniach) zaliczanych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu, środowisku gazowym należącym do grupy wybuchowości I lub w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem pyłu węglowego.

Certyfikat badania typu WE
Nr: OBAC 10 ATEX 202X



Górnictwo agregat sprężarkowy zwany dalej agregatem sprężarkowym służy do wytwarzania sprężonego powietrza, które może być źródłem zasilania pneumatycznych narzędzi, maszyn i urządzeń górniczych. Podstawowym elementem składowym agregatu sprężarkowego jest sprężarka powietrza (pompa sprężarkowa), której napęd stanowi trójfazowy indukcyjny silnik elektryczny zasilany poprzez wyłącznik elektryczny z sieci elektroenergetycznej trójfazowej z izolowanym punktem neutralnym o napięciu znamionowym: 230V, 380V, 400V, 500V, 660V, 690V, 1000V / 50Hz. Sprężarka powietrza wyposażona jest w zawór bezpieczeństwa, który zabezpiecza zbiornik przed wzrostem ciśnienia sprężonego powietrza powyżej wartości zawartej w danych technicznych.



Górnicy agregat sprężarkowy typu SP – 02ET wyposażony jest w szereg czujników zabezpieczających jego pracę:

- czujniki temperatury cylindrów pompy sprężarkowej – CT1 i CT2,
- czujnik temperatury silnika napędowego – CT4,
- czujnik temperatury powietrza na wylocie – CT5,
- czujnik ciśnienia powietrza wyjściowego – CC1/1,
- czujnik otwarcia osłony czołowej – CPT,
- czujnik kontroli prędkości i kierunków obrotów koła pasowego sprężarki – CPR.

Ponadto agregat sprężarkowy może być wyposażony w dodatkowy osprzęt zgodnie z wymogami klienta.

Agregat sprężarkowy wyposażony jest w urządzenie SW 1, przeznaczone do przetwarzania i wizualizacji danych, które są wyświetlane na wyświetlaczu LCD. Ponadto umożliwia nastawę i sygnalizację progów ostrzegawczych oraz alarmowych np. ciśnienia minimalnego i maksymalnego.

Dane techniczne:

ciśnienie robocze maksymalne	0,9 MPa (9 bar)
ciśnienie nominalne	regulowane wg zamówienia
ciśnienie minimalne	regulowane wg zamówienia
wydajność nominalna	13 ÷ 25 m ³ /h
znamionowe napięcie zasilania	3 x 230V ÷ 3 x 1000V 50Hz
moc znamionowa silnika napędowego	1,5 ÷ 4 kW
wilgotność względna powietrza	do 95 %
stopień ochrony agregatu sprężarkowego	IP 20
stopień ochrony wyposażenia elektrycznego	IP 54
temperatura otoczenia	+5°C ÷ +40°C
maksymalna temperatura sprężonego powietrza	+ 65°C
wymiary gabarytowe (dł x szer x wys)	970 x 450 x 850 mm
masa (w zależności od wersji)	130 ÷ 300 kg
symbol urządzenia	 I M2 Ex d ia I  I M2 c

Dodatkowe informacje można uzyskać pod nr tel./faks: 32 317 58 39, 32 222 09 82
 Zamówienia prosimy składać na adres: 41-408 Mysłowice, ul. Piastów Śląskich 1a